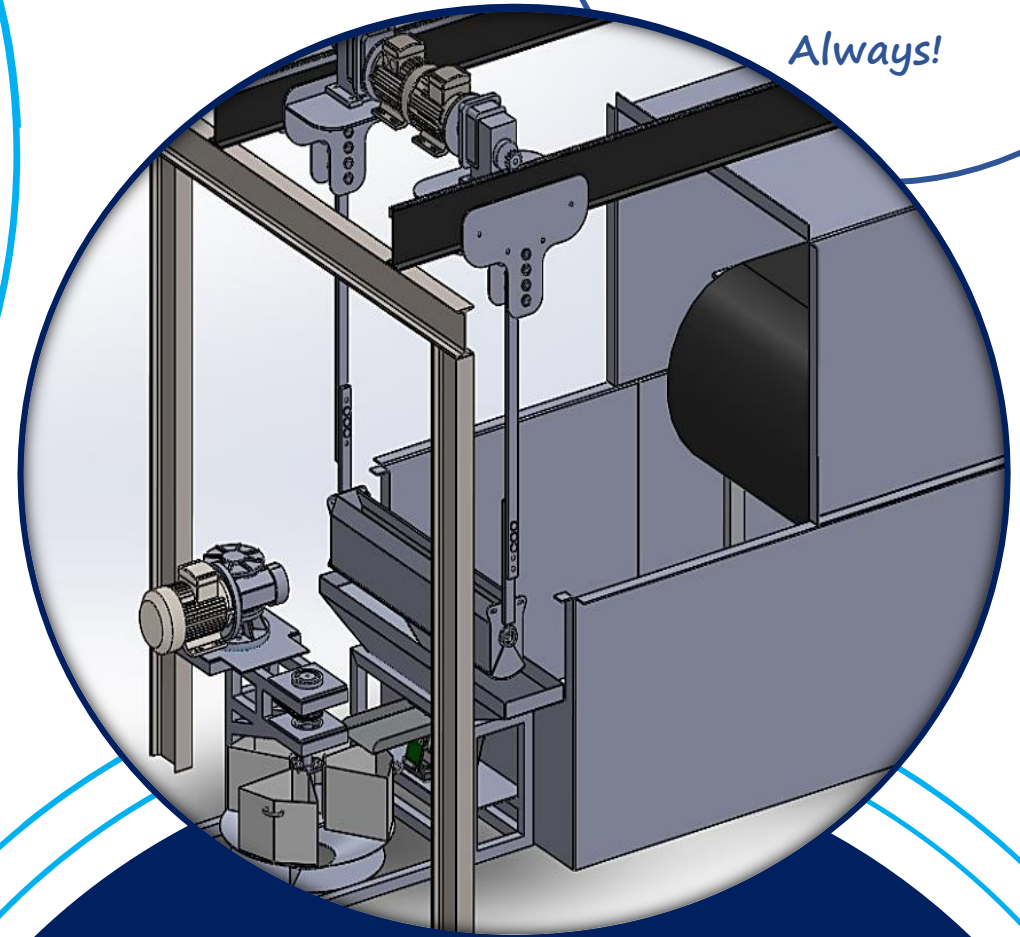


Finding new ways,

Always!



مکانیزم نمونه گیر

نمونه گیر نوار نقاله، طبق استاندارد ISO 3082، از نوع تیغه ای و دارای مکانیزم Cutter bucket است که در محل ریزش مواد از روی نوار نقاله نصب می گردد. تیغه بوسیله مکانیزم rack & pinion با حرکت در راستای نوار نقاله، یک سطح مقطع کامل از مواد در حال ریزش را نمونه گیری می کند. سپس با حرکت به سمت تقسیم کننده و با باز شدن دریچه زیرین آن، نمونه ها را در مخزن تقسیم کننده اتوماتیک تخلیه می نماید. امکان نصب تقسیم کننده اتوماتیک پس از نمونه گیر وجود دارد. تقسیم کننده نیز بر اساس استاندارد و از نوع دورانی می باشد که بهترین عملکرد را در مقایسه با سایر تقسیم کننده های مشابه دارد.



ISO 3082

opek

امید پترو انرژی خاوران

مشهد، کیلومتر ۱۲ جاده مشهد - قوچان، پارک علم و فناوری خراسان

۰۵۱ ۳۵۴۲۵۳۱۵

info@opek-co.com

www.opek-co.com

نمونه گیر نوار نقاله

برای خط انتقال گندله و سایر مواد خشک
به همراه تقسیم کننده دورانی اتوماتیک

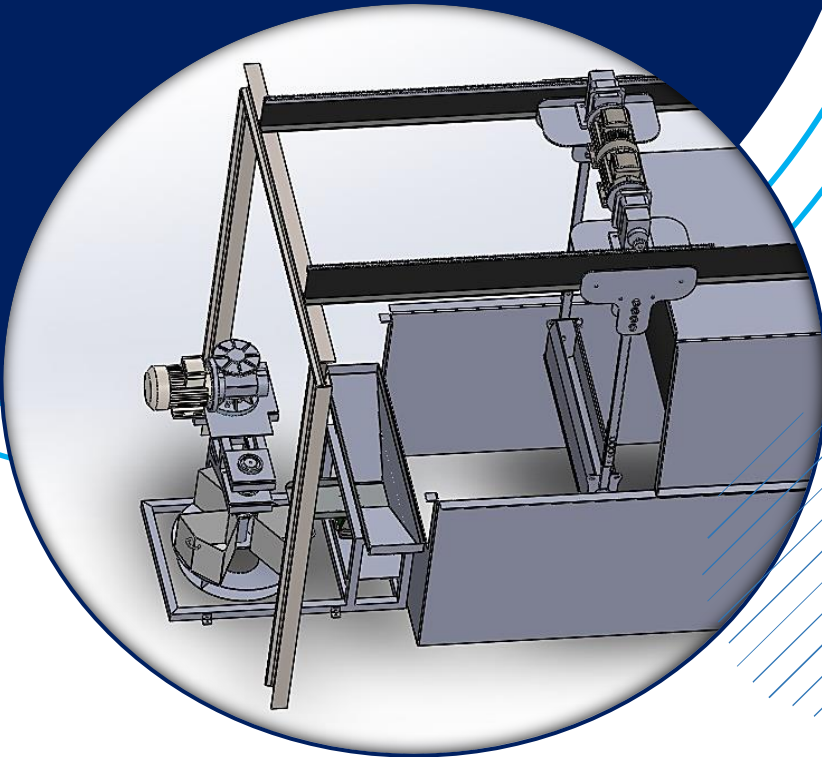
Cutter Bucket-Type Sampler

مشخصات فنی نمونه گیر

- تیغه فولادی از جنس فولاد ضدسایش با ضخامت بالا
- قابلیت تغییر اندازه دهانه تیغه برای تغییر حجم نمونه‌گیری
- امکان تعویض تیغه و سایر تعمیرات بدون اختلال در فرآیند خط تولید
- تیغه دارای مکانیزم حرکتی rack & pinion
- دسترسی کامل به تمام نقاط توسط دریچه‌های تعبیه شده روی بدنه جهت تعمیر و نگهداری
- سیستم کنترل و اتوماسیون در محل نمونه‌گیر و قابل فرمان از طریق اتاق کنترل
- قابلیت کنترل نمونه‌گیری بصورت اتوماتیک (در فاصله‌های زمانی مشخص) و یا بصورت دستی توسط اپراتور
- قابلیت تغییر زمان نمونه‌گیری و سرعت جابجایی تیغه از طریق سیستم اتوماسیون

مشخصات فنی تقسیم‌کننده دورانی

- امکان عملکرد بصورت پیوسته و منقطع
- دارای لرزاننده مغناطیسی فیدر جهت تنظیم سرعت خوراک دهی
- قابلیت تنظیم سرعت دوران ظروف تقسیم‌کننده
- بازگشت مازاد مواد تقسیم‌کننده به خط اصلی بصورت اتوماتیک
- دارای سنسور وزن در مخزن جهت کنترل میزان خوراک



Cutter Bucket Sampler

درباره ما

شرکت امید پترو انرژی خاوران تولیدکننده تجهیزات فناورانه آزمایشگاهی و صنعتی مورد نیاز صنایع معدنی و فولاد می باشد. این شرکت در سال ۱۳۹۷ موفق به کسب مجوز دانش بنیان از معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری شده است.