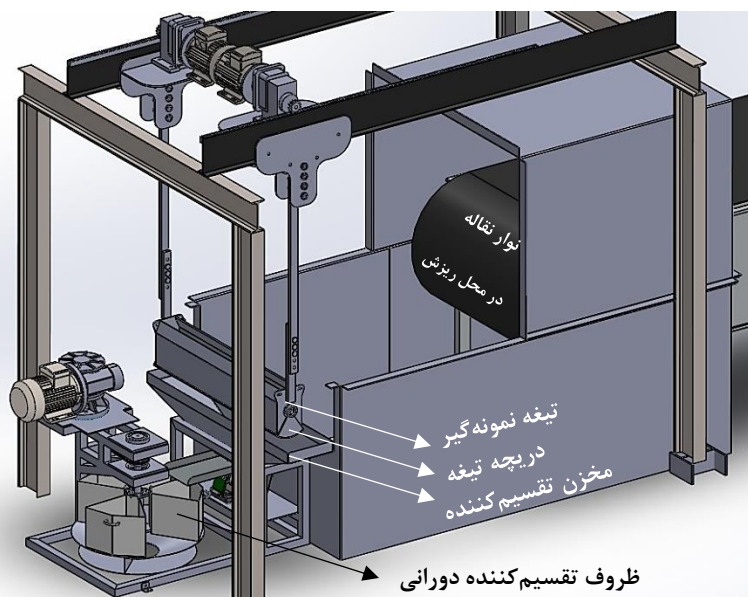


مشخصات فنی نمونه‌گیر و تقسیم‌کننده اتوماتیک نوار نقاله

ارائه شده توسط شرکت امید پترو انرژی خاوران

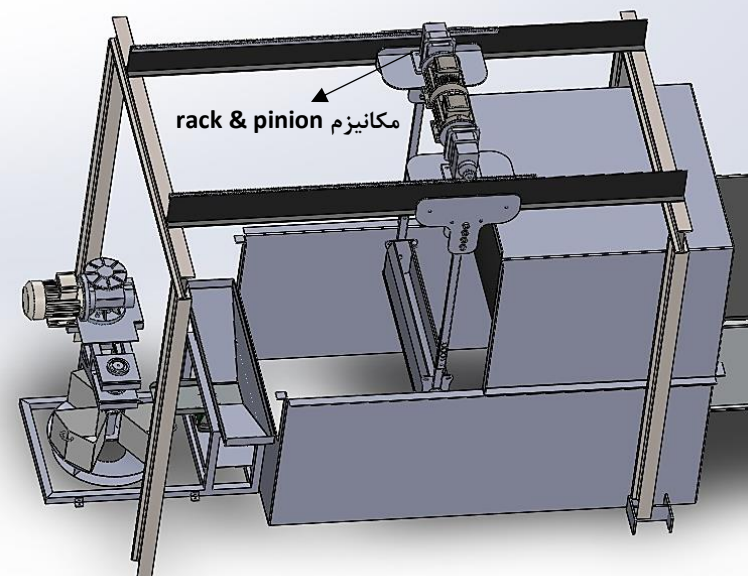


همانطور که قبلاً بیان گردید، مناسب‌ترین نمونه‌گیر برای نوار نقاله‌های انتقال مواد در خطوط فرآوری سنگ آهن (خردایش، گندله، کنسانتره و ...) طبق استاندارد ISO 3082 از نوع تیغه‌ای (cutter-type) می‌باشد، که در محل ریزش مواد از روی نوار نقاله نصب می‌گردد. این نمونه‌گیرها، با سرعت یکنواخت از میان توده مواد در حال ریزش از روی نوار نقاله عبور کرده و یک برش معرف از جریان خط تولید را به عنوان نمونه در اختیار قرار می‌دهد.

یکی از مدل‌های نمونه‌گیر استاندارد، طراحی شده توسط شرکت امید پترو انرژی خاوران، از نوع cutter bucket است. مطابق شکل در این نمونه‌گیر، تیغه بوسیله مکانیزم rack & pinion با حرکت در راستای نوار نقاله، یک سطح مقطع کامل از مواد در حال ریزش را نمونه‌گیری می‌کند. سپس با حرکت به سمت تقسیم‌کننده و با باز شدن دریچه زیرین آن، نمونه‌ها را در مخزن تقسیم‌کننده اتوماتیک تخلیه می‌نماید. تقسیم‌کننده دورانی اتوماتیک نیز نمونه‌های دریافتی را بصورت بهینه به قسمت‌های مشخص تقسیم می‌نماید.

از جمله ویژگی‌های فنی این نمونه‌گیر اتوماتیک می‌توان به موارد ذیل اشاره نمود:

- دارای تیغه از جنس فولاد ضدسایش با ضخامت بالا
- قابلیت تغییر اندازه دهانه تیغه برای تغییر حجم نمونه‌گیری
- امکان تعویض تیغه و سایر تعمیرات بدون اختلال در فرآیند خط تولید
- دسترسی کامل به تمام نقاط توسط دریچه‌های تعبیه شده روی بدنه جهت تعمیر و نگهداری
- سیستم کنترل و اتوماسیون در محل نمونه‌گیر و قابل فرمان از طریق اتاق کنترل
- قابلیت تغییر زمان نمونه‌گیری و سرعت جابجایی تیغه از طریق سیستم اتوماسیون
- دارای تقسیم‌کننده دورانی با قابلیت تنظیم سرعت چرخش ظروف تقسیم
- تقسیم‌کننده دارای لرزاننده مغناطیسی فیدر جهت خوراک دهی بهینه
- تقسیم‌کننده دارای سنسور وزن در مخزن جهت کنترل میزان خوراک



طرح فنی نمونه‌گیر و تقسیم‌کننده اتوماتیک نوار نقاله

متعلق به شرکت امید پترو انرژی خاوران